



 **Mammoth**[®]

UNIDADES
DE AZOTEA DE
ÚLTIMA GENERACIÓN
PARA REEMPLAZO
DIRECTO

LA OPCIÓN
ADECUADA.
EL VALOR
ADECUADO.
AHORA MISMO.



6 - 10 TONELADAS

Sistema compacto de gas/eléctrico R7TQ

Aire acondicionado compacto P7TQ • Bomba de calor compacta Q7TQ

MÁS QUE SIMPLEMENTE UNA OPCIÓN IDEAL

Los sistemas de azotea Mammoth® para reemplazo directo se adaptan directamente a las bases para techo ya existentes, sin la necesidad de adaptadores de bases, lo que elimina las demoras y ahorra tiempo de instalación. Es la opción adecuada, para la unidad adecuada, con un valor adecuado, ahora mismo.

LA OPCIÓN ADECUADA

Las unidades de azotea Mammoth para reemplazo directo vienen en el tamaño más popular de la industria comercial. Esto significa que no se necesita un adaptador de base para techo para muchos trabajos de reemplazo. Incluso las conexiones de gas y eléctricas se encuentran en la misma ubicación que muchas unidades anteriores, por lo que no es necesario redireccionar los servicios.

LA EFICIENCIA ADECUADA

Con 12,7 IEER, las unidades de azotea Mammoth para reemplazo directo cumplen con las normas federales de eficiencia mínima para 2018, lo que coloca al producto por encima de muchas unidades en el mercado.

LAS VENTAJAS ADECUADAS

La construcción del panel de espuma y las puertas del tablero con bisagras son estándar. La construcción de la pared del tablero de espuma de una pulgada garantiza una calidad de aire interior sin fibra de vidrio, lo que inhibe el crecimiento de moho. Las paredes del panel son fáciles de limpiar y proporcionan un valor R muy alto. Las bisagras de alta calidad eliminan los tornillos en la azotea y mantienen en su lugar a las puertas de acceso, incluso bajo condiciones de viento fuerte.

LA CALIDAD ADECUADA

Las unidades para reemplazo directo de Mammoth están fabricadas con la tecnología del flujo de demanda (DFT, por sus siglas en inglés), el proceso de control de calidad más avanzado y flexible de la industria. Reduce el tiempo de entrega, mientras asegura que cada punto del proceso de fabricación se haya revisado para lograr la mayor calidad posible.

LA GARANTÍA ADECUADA

Garantía limitada de 10 años para el intercambiador de calor

Garantía limitada de 5 años para el compresor

Garantía limitada de 1 año para las piezas de repuesto



TODAS LAS VENTAJAS ADECUADAS EN UN SOLO PAQUETE

- 1 Tamaño de la unidad** – Se adapta a las bases para techo ya existentes, eliminando el costo de un adaptador para base
- 2 Conexiones compatibles** – Las conexiones de gas y eléctricas están alineadas con las de muchas unidades existentes que están instaladas actualmente
- 3 Construcción del panel de espuma** – Aislamiento sin fibra de vidrio expuesta en la corriente de aire para una mayor calidad del aire e inhibición del crecimiento de moho; reducción de ruidos superior
- 4 Puertas de acceso con bisagras** – Acceso sencillo al compresor, al soplador, a los controles y a los filtros, sin fugas ni tornillos para perder
- 5 Sistema de riel en todo el contorno de la base** – Ranuras para montacargas en tres lados, para levantar y trasladar de forma sencilla
- 6 Serpentines de microcanal** – Completamente de aluminio para una resistencia elevada a la corrosión y una mayor transferencia de calor; un 30% menos de refrigerante para reducir costos y ahorrar tiempo
- 7 Acabado duradero** – Pintura recubierta previamente con un acabado de poliéster uretano; el acabado contra la niebla marina para 950 horas tiene un espesor de 1.5 mm y resiste la corrosión un 50% más que las unidades de la competencia
- 8 Interruptor de alta presión** – Mejora la confiabilidad y extiende la vida útil del compresor
- 9 Eficiencia alta** – 12.7 IEER cumple con los requisitos de la norma ASHRAE - 90.1 - 2013
- 10 Interruptor general montado en la unidad*** – Costos de instalación menores, dimensionamiento correcto y servicio de la unidad más sencillo
- 11 Tomacorriente adicional*** – Tomacorriente de circuito de 110 V montado en la unidad, suministrado en el lugar, para mayor facilidad de servicio y operación de la unidad
- 12 Intercambiador de calor de acero inoxidable*** – Resistente a la oxidación y entornos rigurosos
- 13 Serpentin del condensador con recubrimiento*** – Vida útil más larga y rendimiento mejorado en entornos costeros rigurosos



Parte posterior de los modelos (P,Q)7TQ



* Opción instalada en fábrica

OPCIONES INSTALADAS EN FÁBRICA

- Intercambiador de calor de acero inoxidable
- Serpentin del condensador con recubrimiento para aplicaciones en zonas costeras
- Tomacorriente adicional
- Interruptor general

OPCIONES INSTALADAS EN EL LUGAR

- Kit de conversión a gas LP
- Conversión para gran altitud
- Kit de extensión del tubo de escape de humos
- Filtros plisados MERV 8 de 2 pulg.
- Protector de malla contra el granizo
- Cubierta protectora contra el granizo
- Regulador manual de flujo de aire exterior y cubierta
- Regulador motorizado de flujo de aire exterior y cubierta
- Economizador, control de entalpía y título 24 de California
- Sensor de CO₂ montado en pared o ducto
- Barrotes antirrobo - Acceso a ducto de retorno y suministro
- Interruptor de flotador para el condensado de la bandeja de drenaje
- Interruptor de corte por baja presión de succión
- Termostato de congelamiento del serpentín
- Enfriamiento con temperatura ambiente baja de hasta 32 °F
- Detector de humo fotoeléctrico
- Bases para techo, 8, 14, 18 y 24
- Kit para vientos extremos



Para obtener la información del catálogo completa, inclusive ofertas, cálculos energéticos, planos de dimensiones y más, visite www.mammothlc.com.

Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a cambios sin previo aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Marca registrada Mammoth® utilizada bajo licencia.
© Nortek Global HVAC, LLC 2017. Todos los derechos reservados. Impreso en EE.UU.

099F-1117

Mammoth®